

BOSCH THERMOTECHNIK GMBH

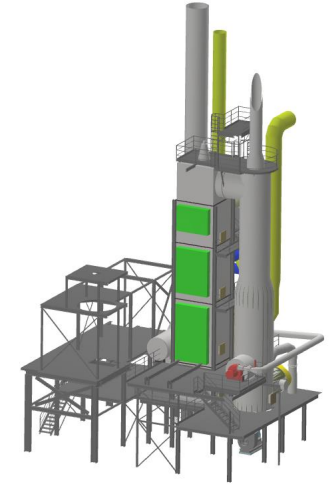
ABHITZEKESSEL
LOLLAR GUSS

03.11.2020

Bosch Thermotechnik GmbH

Abhitzekessel Lollar Guss

- ▶ Projektleitung Abhitzekessel Lollar:
 - ▶ Diogo Salta
 - ▶ Projektleiter TT/FCM1 (Facility Management)
 - ▶ Maschinenbauingenieur
 - ▶ Seit 10 Jahren bei Bosch Thermotechnik
 - ▶ CO₂-Aktivitäten Koordinator
 - ▶ Josef Schneider
 - ▶ Gruppenleiter TT/FCM1 (Facility Management)
 - ▶ Projektleiter
 - ▶ Ingenieur Feinwerktechnik
 - ▶ Seit 32 Jahren bei Bosch Thermotechnik



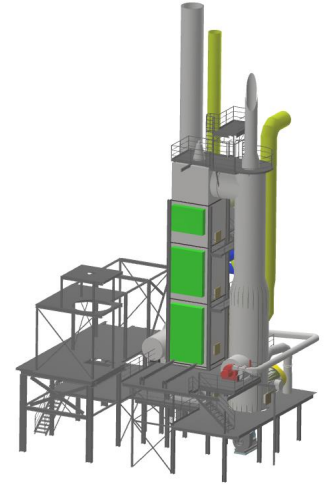
- ▶ Oliver Ettlting
 - ▶ Projektleiter TT/FCM1 (Facility Management)
 - ▶ Industriemeister Mechatronik
 - ▶ Seit 17 Jahre bei Bosch Thermotechnik
 - ▶ CO₂-Aktivitäten Koordinator

Bosch Thermotechnik GmbH

Abhitzekessel Lollar Guss

► Hintergrund des Projekts:

- Standort Lollar: Fertigung von Gussheizkessel und Bremscheiben
- Bosch Thermotechnik GmbH und Robert Bosch Lollar Guss GmbH
- 62% der CO₂-Emissionen der Bosch Thermotechnik betreffen die Beheizung der Gebäude mit Gas (2019)
- Vergangenheit: Teile der Abwärme der Gießerei mit einem alten Abhitzekessel zurückgewonnen
- Steigerung der Produktionszahlen: 4x mehr Abwärme aus der Gießerei

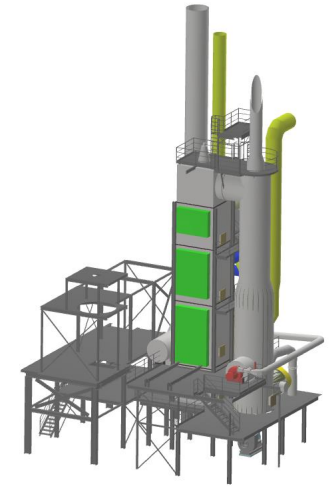


Bosch Thermotechnik GmbH

Abhitzekessel Lollar Guss

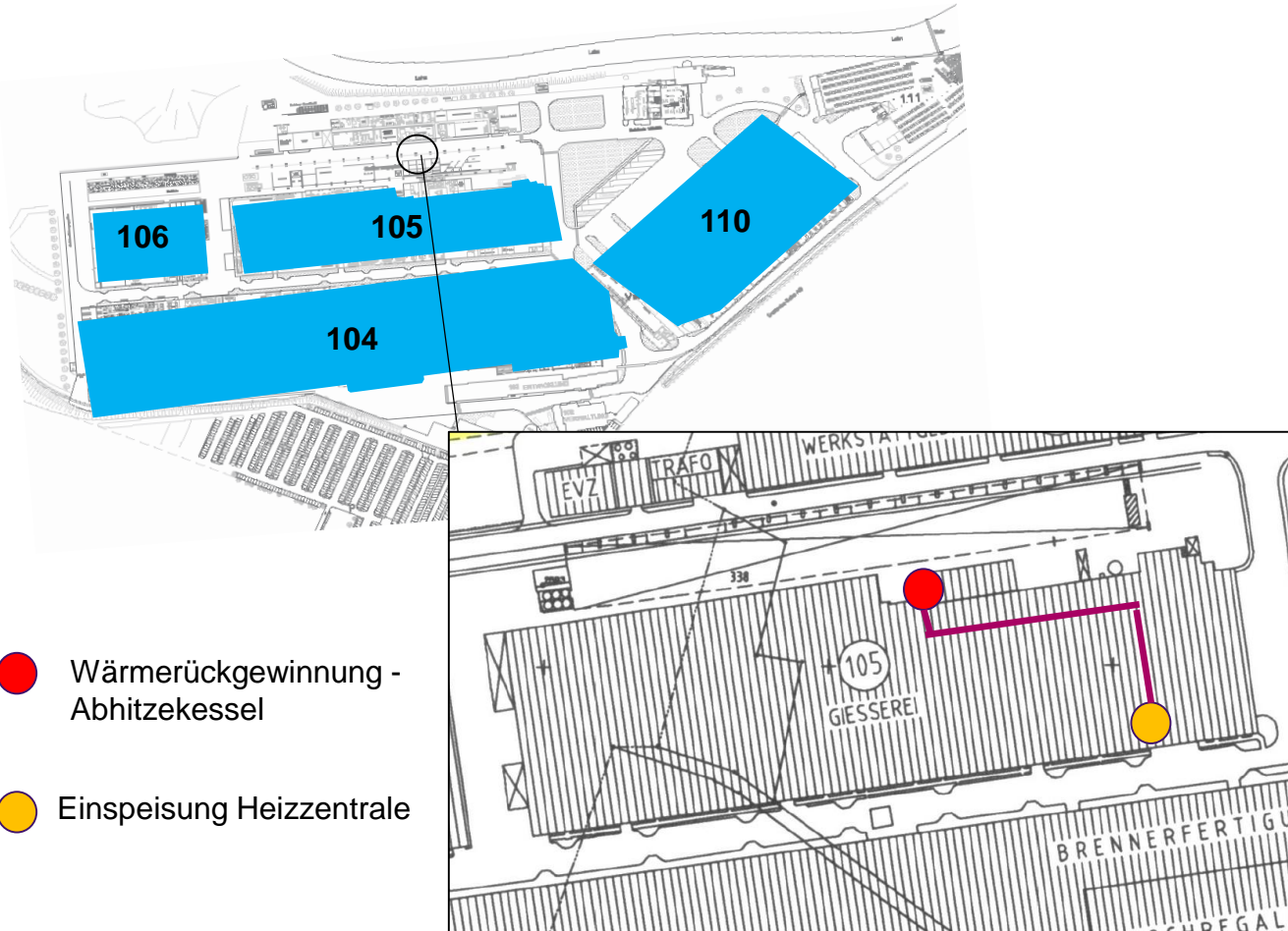
► Allgemeine Informationen des Projekts:



- Neuer Abhitzekessel in 2020 mit mehr Kapazität und besserer Effizienz
- Investition: ca. 1.9 Mio€ ; Kosten: ca. 23 T€
- KfW-Investitionszuschuss in Höhe von 477 T€ wurde am 24.01.2019 zugesagt
- Hilfreich bei der Antragstellung war den direkten Kontakt zu DENA
- Kosteneinsparung: ca. 240 T€/a
- Payback (inkl. Fördermittel): ca. 6 Jahre
- Planungsdauer: ca. 12 Monate
- Umsetzungsdauer: ca. 10 Monate
- Abwärmekonzept wurde von der Firma Perpendo erstellt

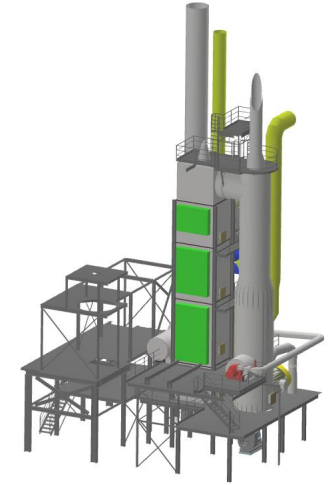


Bosch Thermotechnik GmbH

Abhitzekessel Lollar Guss



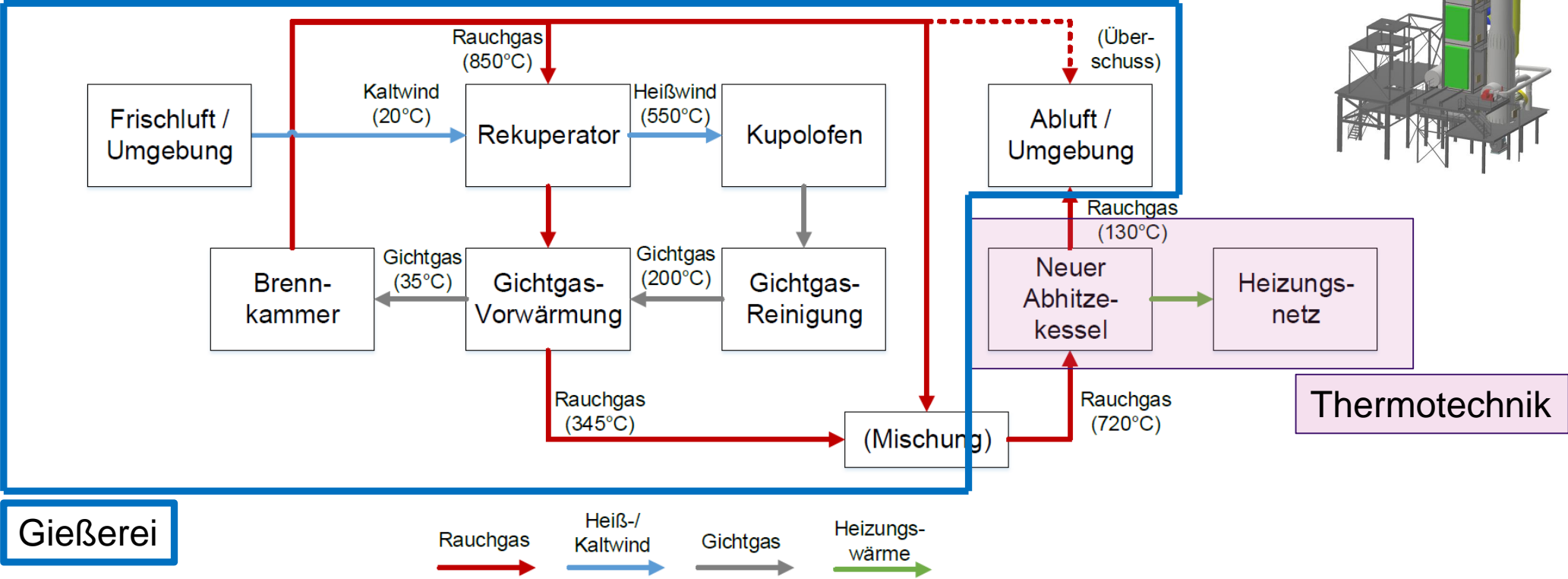
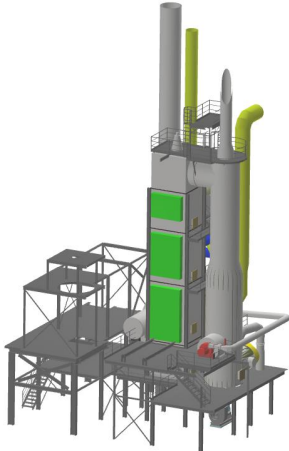
-  Wärmerückgewinnung - Abhitzekessel
-  Einspeisung Heizzentrale



- Gas-Bedarf für die Heizung am Standort von **26 GWh** (2019) (\cong 10% der CO₂-Emission inkl. Gießerei; \cong 62% TT-Part)
- **75% des Standortes** werden über die Heizzentrale abgedeckt (blau markierte Gebäude)
- Heizzentrale mit einer Kapazität von **13 MW**

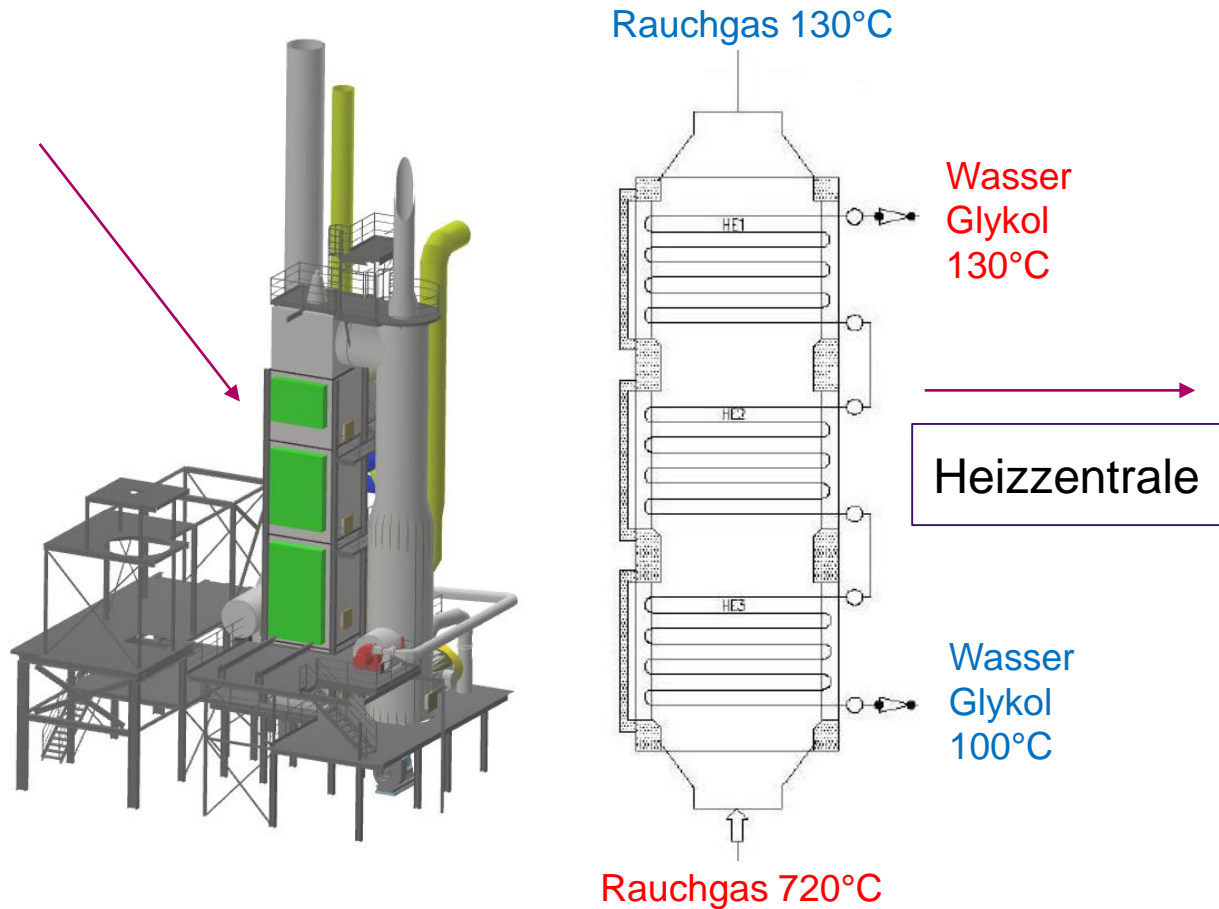
Bosch Thermotechnik GmbH

Abhitzeessel Lollar Guss



Bosch Thermotechnik GmbH

Abhitzeessel Lollar Guss



► Alter Abhitzeessel

- Max Kapazität von 2,5 MW
- Abwärme ca. 3,6 GWh/a

► Neuer Abhitzeessel

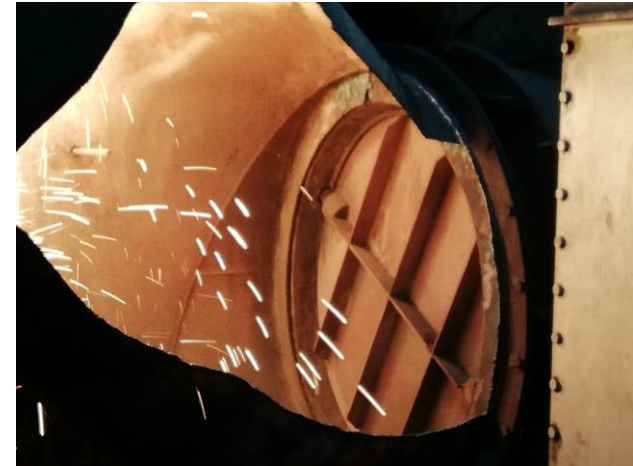
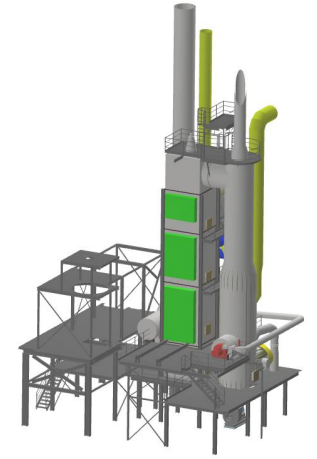
- Max. Kapazität von 7 MW (>25 t/h Schmelzkapazität)
- Abwärme ca. 15 GWh/a (inkl. höherer Auslastung der Gießerei)
- Davon können 9,7 GWh/a in der Heizzentrale verwendet werden
- 1.522 t CO₂ Reduktion im Vergleich zum alten Abhitzeessel (20% der CO₂-Emissionen von Bosch Thermotechnik in Lollar)

Bosch Thermotechnik GmbH

Abhitzekessel Lollar Guss

► Umsetzung:

- Beginn der Demontage des alten Abhitzekessels: Dezember 2019



Bosch Thermotechnik GmbH

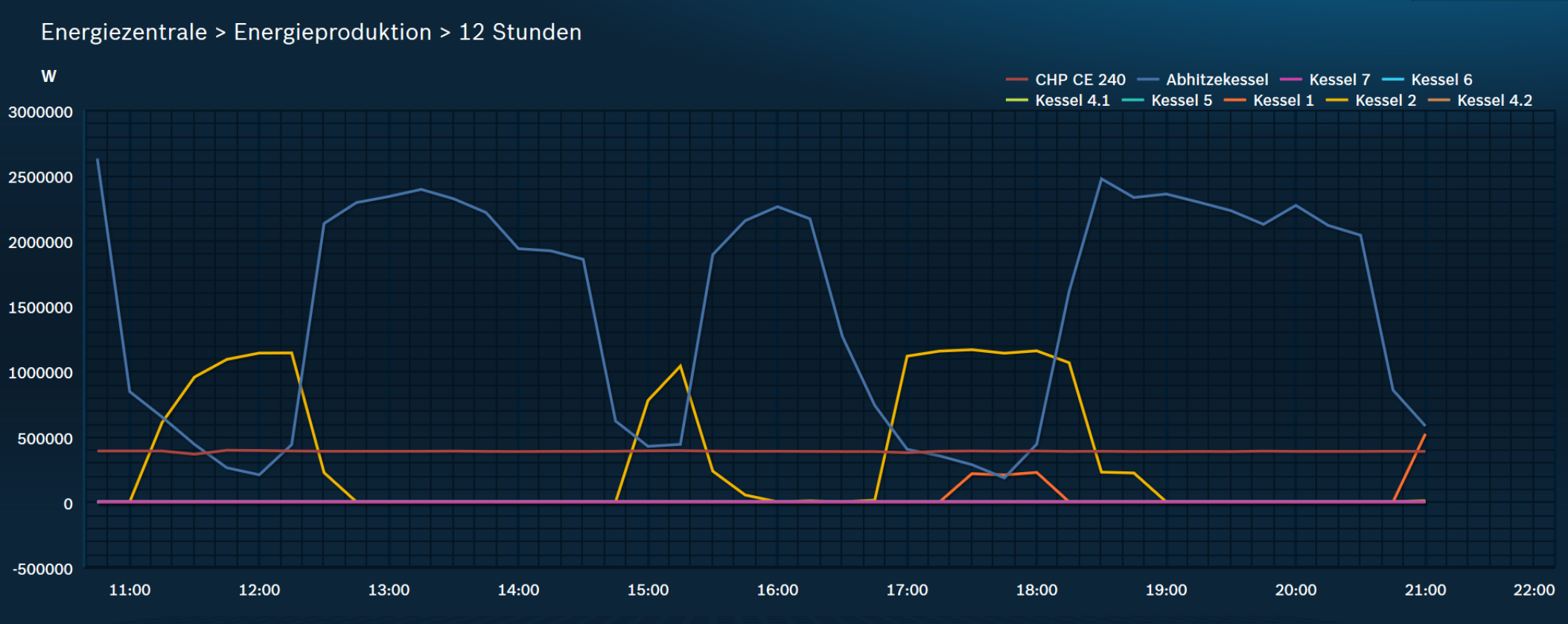
Abhitzekessel Lollar Guss

- ▶ Umsetzung:
 - ▶ Starttermin Montage neuer Abhitzekessel: März 2020
 - ▶ Fertigstellung/Inbetriebnahme: September 2020



Bosch Thermotechnik GmbH

Abhitzekessel Lollar Guss



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

▶ Kontakte

- ▶ Diogo Salta: diogo.salta@bosch.com
- ▶ Oliver Ettlting: oliver.ettling@de.bosch.com
- ▶ Josef Schneider: josef.schneider@de.bosch.com